

企業紹介シート

事業者番号1104-928212-6

ガラス・同製品製造業

会社名



**株式会社 池田硝子工業所
川越工場**

所在地: 埼玉県川越市芳野台1丁目103番地41
電話: 049-225-3580

<https://www.ikedaglass.co.jp/>



募集求人

板ガラス製品の加工業務

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

技術革新と創造力のイケダガラスグループ

イケダガラスは、産業用から自動車、建築用まで幅広い分野のガラスを生産・供給し続け社会に貢献しています。製販一体となった当グループの利点を生かし、つねに高品質な製品をお届けしています。またお客様とのダイレクトな取引を通して、注文から出荷までを短納期で対応しています。

・産業用加工ガラス部門

ショーケース、家電、照明、鉄道関連、遊技機器など広範多岐にわたる産業用ガラスをお客様のニーズに合わせ加工・供給しています。

・自動車用板ガラス部門

自動車用ガラスのアッセンブリー作業(部品組付)と納入代行をしております。

・建材用板ガラス部門

今後ますます需要が見込まれる建材用の安全ガラスや省エネガラス等の供給をしています。

**〈板ガラス一筋80年〉
板ガラスで皆様の暮らしを支えます。**

アピールポイント



産業用加工ガラスの専門工場、川越工場

株式会社池田硝子工業所・川越工場は、産業用加工ガラスの総合工場として1981年に設立されました。当社技術陣の粋を結集させて自社開発した大型水平強化炉・小型水平強化炉を中心に、全自動切断加工機、各種印刷機などを有し、幅広い分野の産業用ガラスを生産しています。その製品は、家電や照明器具をはじめ、冷凍冷蔵ショーケース、住設、鉄道用など多岐にわたります。



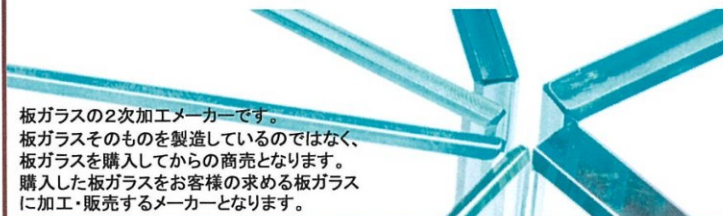
ディスプレイ



家電



照明



板ガラスの2次加工メーカーです。

板ガラスそのものを製造しているのではなく、板ガラスを購入してから商売となります。購入した板ガラスをお客様の求める板ガラスに加工・販売するメーカーとなります。

企業紹介シート

事業者番号1104-107262-4

鉄道車両・同部分品製造業

会社名



入江工研 株式会社
テクニカルセンター

所在地: 埼玉県川越市下赤坂740-5
電話: 049-261-2351

<https://www.ikc.co.jp>



募集求人

工場内での資材及び購買管理(正)及び(パ)

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

1966年の創業以来、入江工研(IKC)は 金属ベローズとその応用製品の製造を 主体に、堅実に成長してきました

「ベローズ(Bellows)」とは、日本語に訳すと「ふいご」「蛇腹」と言う意味を持ちます。「ふいご」とはその昔、鍛冶屋さんが窯の中に風を吹き込むために使った道具のことです。「蛇腹」にはいろいろな意味がありますが、アコーディオンの腹の部分の部分を思い起こしていただくとよいでしょう。



真空を扱う分野では、一般に金属で製作した筒状のものにひだを設け、伸縮性・気密性・バネ性を持たせたものを「ベローズ」と呼んでいます。



つまり、「ベローズ」=「伸縮管」です。

IKCの基礎技術は、金属ベローズの製作にあります。特に高性能、高信頼性を 必要とする真空分野に重点を置き、精密ベローズとして高い評価をいただいております。「伸縮性」・「気密性」・「耐久性」。これらの特長を組み合わせ、配管の伸縮継手 としてはもちろん、半導体・液晶をはじめ、加速器・核融合・原子力・鉄道・医療・建築等の幅広い分野で使用されています。



<アクセス>
東武東上線「上福岡駅」より
西武バス「富家病院前」下車徒歩5分

テクニカル
センター
TECHNICAL CENTER



ISO 9001 990R-191
ISO 14001 08ER-714

“発想”を“かたち”にする研究開発拠点

各種バルブの生産拠点であるとともに、多様なカスタマー・ニーズに応える新製品を開発するための研究拠点です。技術者の自由な発想から生まれる独創的な新商品開発や試作を通じ、IKCが誇る高度な真空技術の数々がここで生み出されます。



高次元で気密する伸縮の達人

The master of expansion and contraction
at a higher level of airtightness



企業紹介シート

事業者番号1104-101710-1

医療用機械器具・
医療用品製造業

会社名



OKAWA INDUSTRY CO., LTD.

株式会社 大川製作所

所在地: 埼玉県川越市中台元町1-15-20

電話: 049-244-1604

<http://okawa-in.co.jp/>



<アクセス>

東武東上線
「川越駅」から
新所沢行きバス
「八雲神社」下車
徒歩2分

募集求人

NC技術者

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

パーツ創りのエキスパート

当社は、切削加工によるパーツを製造・販売するメーカーとして、1974年の創業以来、川越に生産拠点を置いて活動してきました。自動化かつ複合切削にこだわりながら、「お客様のお役に立つこと」を第一に考えて取り組んでまいりました。

当社の経営理念「匠創り 人づくり」の人づくりを基点に川越から世界へ発信することを実現し、お客様に「なくてはならない会社」と言ってもらえることが、私たちの心からの願いです。



私たちは品質向上と環境
改善に取り組んでいます



未来をかたち創る

~ CRAFTSMANSHIP × ENTERTAINER ~



小ロット多品種生産を展開していますから、業種業態の垣根を超えたモノづくりを実践。事実、半導体装置、エアコンの自動制御機器、工作機械用のポンプ、鉄道模型、楽器など、偏りなくさまざまな業界のお客さまとお付き合いさせていただいています。



高度な切削加工技術を駆使して
世界に羽ばたく!



企業紹介シート

事業者番号1104-618728-2

自動車・同附属品製造業

会社名



株式会社 グリーンテック 川越営業所

所在地: 埼玉県川越市大字砂新田2-7-2
電話: 049-247-7000

<https://www.green-t.co.jp/>



募集求人

【勤務地限定正社員】検査・選別業務

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

品質サポートのトップカンパニー

自動車業界を中心に、品質サポートの分野で豊富な実績と信頼を誇る当社。創業以来の品質サポート事業に加え、この度、新しく「設備メンテナンス事業」を立ち上げ事業領域を拡大しております。その分従業員の方々の活躍の場も広がり、キャリアアップの道も増えています。

品質でお困りの企業様のお手伝いをさせて頂き、何よりお客様に感謝され、社会に貢献できるお仕事です。我々がかわった製品が全世界に広がっていくことも多々ありますのでやりがいを感じることができます。

また、年間休日は121日で計画的に休暇も取得でき、メリハリをつけたワークライフバランスが実現できます。

安全とは何だろう？

通勤に使う自動車、移動に使うエレベーター
人は当たり前のように、様々な機械と暮らしている。
この当たり前という安心を私たちは届けたい。



従業員一人ひとりが、コミュニケーションとチームワークを大切にしています。
川越営業所では新卒の10代～60代まで幅広く活躍中です。年齢や性別に関係なく積極的に採用中です！



「検査・選別の仕事」 どんなお仕事？

自動車部品や小型工業製品の検査・選別等、メーカーのクオリティを決定づける非常に大切な工程ですが、未経験でもコツコツ・モクモク集中するのが得意な方はご活躍いただけます。

《未経験者の方、安心して下さい。》

サービス業や飲食業、営業職など
異業種からの転職組み多数在籍！



研修制度が充実しているので、必要な技術・スキルは入社後しっかりと身に付けることができますよ。
チーム制なので一人立ちしても慣れない現場で一人で作業なんてことはありません。

企業紹介シート

事業者番号1104-750-4

一般産業用機械・装置製造業

会社名

SAKAI
MASTERS OF COMPACTION

酒井重工業株式会社 東京工場

所在地: 埼玉県川越市大字中福849

電話: 049-261-2850

<http://www.sakainet.co.jp/>



募集求人

製造(品質管理)、製造(組立)、製造(組立、溶接、塗装)、生産技術職、調達業務

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

Roads must be built. Worlds must be connected.

つくる、道がある。つなぐ、世界がある

道路は我々の生活を支える為に必要不可欠なインフラです。我々酒井重工業は昭和4年に国産初のロードローラーを開発してから90余年、道路建設・維持・補修機械のパイオニアとして我が国の道路網の発展に貢献してきました。また、世界の国土開発に貢献することを経営の基本方針とし、その為に必要な信頼のおける製品とサービスを提供してきました。

道路建設機械の専門メーカーとして、世界一流のグローバルニッチ企業を目指し、道路舗装における専門的な人材とグローバルに活躍する人材を積極的に採用・育成していく方針です。



SAKAIの製品



土工用振動ローラー



舗装用ローラー



道路維持補修機械
(ロードカッター/ロードスタビライザ)



ロードローラー(マカダムローラー)



タイヤローラー

当社は
国内シェア70%、
海外市場でも10%のシェアを持つ
道路機械の専門メーカーです。

企業紹介シート

事業者番号1104-100813-6

印刷業

会社名

包装資材の総合メーカー

株式会社 ダイトー

本社所在地: 埼玉県川越市大字的場2616
電話: 049-239-7711

<http://www.e-daitoh.co.jp/>



募集求人

包装作業員(川越市・物流センター)、印刷オペレーター

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

私たちは包装資材の総合メーカーとして
成長していきます。



新しい物流、流通の担い手として、「夢と心を運ぶパッケージづくり」を目指していきます。

先端の素材、技術とともに常に時代を先取りした包装を研究し、「お客様の求めるパッケージ」の供給のために様々なニーズにフレキシブルに対応します。

人と自然に優しく、今後も売れる商品づくりの良きパートナーとして信頼される企業でありたいと努力して参ります。



普段何気なく見ている商品も、当社で作ったパッケージなんです。スーパーやコンビニなどで見かけるお菓子やラーメン。その商品パッケージの印刷を手掛けているのが『ダイトー』です。

<事業内容>

合成化学フィルムに印刷・ラミネート加工し取引先に納入する包装資材メーカーです。主に食品包装用を製造しています。

<会社の特長>

包装資材のデザインから製袋まで一貫メーカーです。特にマルちゃんマークの東洋水産には焼そば、ラーメンなど多くの製品を納入しています。

企業紹介シート

事業者番号1104-928201-8

管理、補助的経済活動を行う
事業所(輸送用機械器具製造業)

会社名



テクノロール株式会社 関東支店
TECHNO ROLL CO., LTD.

所在地: 埼玉県川越市大字福田124-1
電話: 049-299-5000

<http://www.technoroll.co.jp/>



<アクセス>

JR・東武東上線
「川越駅」から車17分



登録番号: JQA-EM5066
本社・工場/関東支店

募集求人

営業(法人ルート営業)、製造職

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、
就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

Our Philosophy

ゴム業界の
デファクトスタンダードを目指します
Always step up for only one in the rubber and iron plating industry



<事業内容>

印刷用ゴムロール、印刷機械周辺機器、各種産業用自動ゴミ
取装置、ロール自動洗浄装置等の設計開発、製造販売。

<会社の特長>

創業以来、技術性の高い特許製品にこだわった製品を生産し
ており、30年以上黒字経営を継続しております。また、日刊工
業新聞社発行の「世界に通用する魅力的な企業51社」に選出
されました。

関東支店は2023年7月20日をもって戸田市から移転した
工場機能を持つ営業・サービス拠点です。

取扱製品



印刷用ゴムローラ



印刷用諸資材



機能性ローラ



洗浄溶剤



粘着ゴミ取りローラ



産業用装置

Printing Revolution

最高品質をずっと、新しいをもっと

Constantly raising the bar toward the highest quality

企業紹介シート

事業者番号1104-105942-7

会社名



日本郵便株式会社 川越西郵便局

所在地: 埼玉県川越市大字小室22-1

電話: 049-241-7113

<https://www.post.japanpost.jp/>



募集求人

ゆうパック(小包)仕分け、ゆうパック(小包)仕分け(早夜間勤務)、ゆうパック(小包)仕分け(深夜勤務)、郵便物の仕分け、郵便物の仕分け(実働短時間)、郵便物の仕分け(深夜勤務)、郵便一般事務、郵便物の配送

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

日本郵政グループは、
郵便局ネットワークがもつ価値をさらに高め、
時代とともに進化する商品・サービスの提供を通じて、
日本中のお客さまと地域を支え続けます。

日本郵便は、全国に約24,000局ある郵便局を日本郵政グループにおけるお客さまとの接点として、郵便・貯金・保険のグループ3社の商品を中心に、生活に密着したユニバーサルサービスを提供しています。また、あたらしい時代へ向けて品質の向上はもちろん、新商品・サービスの開発に努め、お客さまの多様化するニーズにきめ細かくお応えしていくことが私たちの挑戦です。最大の強みである創業以来約150年の歴史を持つ「郵便局ネットワーク」と「郵便・物流のネットワーク」を活かし、全社員一丸となってあたらしい価値の創造に取り組んでいます。

川越西郵便局は埼玉県の郵便、荷物の物流の拠点です。
一日を通して、多くの社員がお客さまのために働いています。

そしてなんといっても、郵便局だから「安心」「安定」してお仕事ができます。お仕事は、シンプルな覚えやすい内容なので、未経験の方も安心して始めることができます。

郵便局



森の郵便局で働く、くまのぬいぐるみの郵便屋さん。
小さい頃、病気がちだったぼすくまに届いた手紙に感激し、郵便屋さんになろうと決意。
今日も手紙を出す人や受け取る人に思いをはせながら、元気に郵便配達をしているよ！

ぼすくま

© JAPAN POST Co. Ltd.



川越西郵便局は全国でも大規模な郵便ネットワークの基幹局です。
是非一緒に働きませんか！

企業紹介シート

事業者番号1104-921869-9

農畜産物・水産物卸売業

会社名

カネマサ流通グループ

株式会社 マルマサフード 川越工場

所在地: 埼玉県川越市大字増形字東原625
電話: 049-249-5288

<https://www.kanemasa.co.jp/>



募集求人

購買事務、清掃、フォークリフト兼トラック乗務員、製造係、食品検査業務

それぞれの雇用形態、採用人数、選考方法、就業場所、賃金、就業時間、休日等は求人票をご確認願います。

アピールポイント

カット野菜のパイオニアとして、
日々を豊かに彩るカット野菜を
365日お届けしています。



カット野菜のパイオニアとして常に新鮮なカット野菜をお届けできる様に日々努力を続けています。

カット野菜製造において、産地からお客様まで徹底しコールドチェーン体制の下、最新鋭の生産ラインで常に安全な商品をお届けできるように、工場の品質管理・技術をさらに高める取組みを行っています。

HACCPに基づいた衛生管理システムをもって、食品の安全性と品質を高める取組みを行っています。

不況に左右されない業種であり、全国展開、拡大中の伸びがかりの会社です。



川越工場外観



自然の恵みを
届ける仕事

Kanemasa Recruiting

